**iS** 9310 : 1979 पुनर्पुष्ट/Reaffirmed 1986 ( द्विमार्घ)

## भारतीय मानक

## पेय जल शोधित्र को विशिष्टि

( संशोधन संख्या 1 समाविष्ट )

## Indian Standard

# SPECIFICATION FOR WATER PURIFIER, POTABLE

First Reprint OCTOBER 1996 (Incorporating Amendment No. 1)

यूबीसी/UDC 644'616: 663'63

© भा मा ब्यूरो 1992

## भारतीय मानक ब्यूरो मानक भवन, 9 बहादुर धाह जफर मार्ग

नई बिल्ली 110002

© BIS 1992

## BUREAU OF INDIAN STANDARDS

MANAK BHAVAN, 9 BAHADUR SHAH ZAFAR MARG NEW DELHI 110002

जून/June 1992

मूल्य बगे/Price Group 1

# भारतीय मानक पेय जल शोधित्र की विशिष्टि

# Indian Standard SPECIFICATION FOR WATER PURIFIER POTABLE

## 1 विषय क्षेत्र

इस मानक में विजली से गर्म होने वाले पेय जल झोवित्र की अपेकाएँ निर्धारित की गई हैं। ये दवाइयाँ तैयार करने, अस्पताल के वाडों और डिस्पेन्सरियों में साफ पानी उपलब्ध करने के लिए प्रयुक्त किए जाते हैं।

## 2 सामग्री

पानी कोषित्र के महत्वपूर्ण जाग, कंड 2.1 से लेकर 2.5 तक दी गई सामग्री से बनाये जाएँ।

## 2.1 डांचा, हरफन और झुला बायार

यह बतप्त वेल्लित, शीतलित और उपचारित स्टेनलैस इस्पात की चद्दर को IS 6911 : 1972 ''स्टेनसैस इस्पात, चद्दर और पत्ती की विशिष्टि' के अनुसार पदनाम 04Cr18Ni10 से बनाया जाए और सतह फिनिस संस्था 2 वी के अनुरूप हो।

## 2,2 भारक सग्त और दिवरिश

यह संचात रोधी और जल शील तापस्थापी प्रकार के प्सास्टिक जैसे फिनोल फोरमस्डीहाइड (बैकेलाइट), बुरिबा आदि से बनाये जा सकते हैं।

## 2,3 **ৰম নিৰাৱ দা**ৰ

यह पीतन अपना मन मेटल के हों।

## 2,4 जन्मा बेल्डिस

यह पोर्सनेन की तरह उपयुक्त खन्ना हो जिसमें पानी के अग्य कन और तलखट रुक सकें।

## 2,5 बुग्मक और रोक दिवरी

यह स्टेनलैस इस्पात की IS 6603: 1972 स्टेनलैस इस्पात की छड़ और पलैट्स की विधिष्टि में उल्लिखित पदनाम 04Cr18Ni10 के अनुकप हो।

## 3 वाकार और वायाम

ढौचा, ढक्कन और छन्ना आधार की चद्दर की अभिःहत मोट ई 1.00 मिमी हो । कर्षण के बाद किसी भी बिन्दु पर मोटाई 0.75 मिमी से कम न हो ।

#### **1** SCOPE

Specifies requirements for potable water purifier electrically heated, used for internal consumption of puribd water in dispensaries, hospital wards and preparation of medicines.

#### **2 MATERIAL**

The important parts of the water purifier shall be made of the material given in 2.1 to 2.5.

#### 2.1 Body Lid and Filter Base

Cold rolled annealed **and** pickled stainless steel sheet conforming to **designation 04Cr18Ni10** and Surface Finish No. 2B in accordance with IS 691 1: 1972 'Specification for stainless steel plates sheet and strip'.

#### 2.2 Holding Lugs and Knobs

Impact resistant and non-inflammable thermosetting types f plastics, such as phenol formaldehyde (bakelite), urea, etc.

#### 2.3 Drain Cock

Brass or gun metal.

#### 2.4 Filter Candle

Suitable filtering media like porcelain, to trap sediment and other particles from water.

#### 2.5 Coupling and Checknut

Stainless steel conforming to **Designation** 04Cr18Ni10 as prescribed in IS 6603:1972 'Specification for stainless steel bars and flats'.

#### **3 SHAPE AND DIMENSIONS**

The nominal thickness of sheet for body, lid and filter base shall be 1.00 mm. The thickness at any point after drawing shall be not less than 0.75 mm.

**IS** 9310 : 1979

## **4 লি**দাঁপ

#### 4.1 **दांवा**

इसके डांचे में दो आधान होते हैं। दोनों आधान गहन कर्षण के द्वारा ही एक भाग में बनाए जाएँ। ऊपरी आधान निचले आ थान 5 थेरे पर अच्छी तरह बैठने वाला हो । उपरी आधान में उसके तल में फिट की गई एक छन्ना कैन्डिल की रखी आए। निवले आधान को जल निकास कॉक के साथ फिट किया जाए और इसमें एक तापन ऐसीमेंट सगाया बाए। इसका निर्माण ऐसा हो कि इसमें ऊपर से भाप निकल सके और यह किन्हीं भी परिस्थितियों में बाब बर्तन की तरह न बन पाये। ऊपरी आधान की घारिता 22 सिटर हो और निवले माधान की धारिता 20 सिटर हो।

#### 4.2 8999

डक्कन, घंटी के आकार का हो और एक ही भाग में बनाया गया हो। उठाने घरने के लिए डक्कन पर एक डिवरी फिट की जाए ।

#### 4.3 जस निकास काक

बह साफ जल निकालने के लिए आधान के तसे में फिट किया नया हो ।

#### 4.4 जन्मा मापार

बह ऊपरी आधान में फिट किया गया हो जिससे कि उसमें सन्ना कैन्डिल रसी जासके।

#### 4.3 तापन ऐसीमेंट

यह IS 4159 : 1976 "समिज भरे बके हुए तापन ऐसीमेंटों की विशिष्टि' के अनुरूप हो। यह आसानी से बदला जा सकने वासे प्रकार का हो और यह अंतर निमित इजैक्टर युक्ति सहित फिट किया गया हो । तापन एसीमेंट 2 किवा रेटिंग के हों और वह, 50 हार्सपावर और एसी और 250 डीसी एक फेजी; 250 बोस्ट डीसी की अधिकतम बोस्टता तक कार्य करने वाले हों।

#### 4.6 ताप स्पायी

यह 5' से० के अंतर के साथ समुद्री स्तर पर पानी उवालने के बोम्ब हो ।

#### 4.7 विवसी संबंधी सुरका अपेकाएँ

वानी शोधित्र में एक सूचक लैम्प लगाया जाए जिससे से मन्सम्पर्क अन्तकों से जोड दिए जाएँ I सम्पर्ण विजली के

#### **4** CONSTRUCTION

#### 4.1 Body

The body shall consist of in two containers. The containers shall be made in one piece by deep rawing. Top container shall rest perfectly on the rim of the bottom container. The top container shall also consist of a filter candle fitted in the base. The bottom container shall be fitted with a drain cock and a heating element. The construction shall be such as to allow steam escape from top so thet it does not become a pressure vessel under any circumstances. The capacity of the top container shall be 22 litres and bottom container 20 litres.

#### 4.2 Lid

The lid shall be dome shaped and made in one piece. It shall be fitted with a knob for handling.

#### 4.3 Drain Cock

Fitted at the bottom of the container to drainout purified water.

#### 4.4 Filter Bose

Fitted with top container to accommodate filter candle.

#### 4.5 Heating Element

Shall conform to IS 4159 : 1976 'Specification for mineral filled sheathed heating elements (*first revision*)'. It shall be of easily replaceable type and fitted with built in ejector device, The heating element shall be of 2 kW rating and operating up to a maximum voltage of 250 V single phase 50 HzAC and 250 V DC.

#### 4.6 Thermostat

Shall be capable of ensuring boiling water at sea level with a differential of 5°C.

#### 4.7 Electric Safety Requirements

An indicator lamp shall be provided on the water चालू स्थिति में यह बरूब जलनर संवेत a सके। सभी purifier to indicate by glowing when the equipment is 'ON'. All the metal parts shall be permanently and reliably connected to an earthing termination within the appliance. The entire electric circuit shall be insulated from the

सकिट को पानी शोधित्र के प्रति विद्युत रोषित किया बाए और करेंट का रिसाब 300 माइको एम्पीयर पीक (210 माइको एम्पीयर मीटर सेकम्ड) से बविक उस समय नहीं हो जब उसका परीक्षण IS 302: 1979 "घरेलू और सम्बद्ध विजली के उपकरणों की सामान्य और सुरक्षा व्येकाएँ (पीषवां पुनरीक्षण)" में दी गई पद्धतियों के अनुसार किया जाए। बह जब IS 302: 1979 में उल्लिखित पद्धति के ढारा परीक्षित किया जाए तो उसके ढांचे और चालू मागों के बीच प्रति मिनट 1 000 वोल्ट चक्कर प्रति मिनट की उच्च बोल्टता परीक्षण के प्रतिरोधी भी हो।

#### 5 कार्य संबंधी अपेकाएँ

#### 5.1 कारीगरी मौर फिनिज्ञ

पानी शोषित्र की सतह पर मुरियां और गहरे निशान और अम्य सतह दोष न पाए आएँ। ढांचे के अंदर के और बाहरी भाग आसानी से साफ किये जा सकने वाले हों। स्टेनलैस इस्पात के सभी भाग चिकने फिनिश किए आएँ और उन पर चमकीली पालिश लगाई जाए।

5.2 पीतल अथवा गन मैटल के भाग IS 4868: 1968 "तौबे और तौबा मिश्रधातुओं पर निकल और कोमियम के बिखुत प्लेटिंग की विशिष्टि'' की सर्विस ग्रेड 2 के अनुसार निकल पर कोमियम की प्लेटिंग की आए।

5.3 पानी छानने के कैन्डिल लगभग 6 घंटे में 20 लिटर पानी छानने की झमता बाले हों।

5.4 पानी के लिए बनाय गए तीन टाँग का स्टैंड मजबूत हो और कार्य के लिए उपयुक्त हों और संक्षारण रोधी सामग्री से बनाए गए हों।

## 6 सुधना अंकन

प्रत्येक पानी शोधित्र पर निर्माता का नाम अथवा उसकी स्वीइत मार्का अंकित किया आए। उस पर क्रम संस्था में न्यूनतम 30 मिनट में पानी गर्म करने के अनुदेश अंकित किए जाएँ। डिक्ये पर भी इसी तरह सूचना अंकित की जाए। पानी शोधित्र पर उपयोग से पहले अनुदेशों को पढ़ने के लिए जोर देने के लिए स्पष्ट और न मिटने वाली स्याही से अंकित किया जाए।

"महत्वपूर्ण --- उपयोग से पहले अनुदेश पढ़ें"।

#### 6.1 आईएसआई प्रमाणन मुहर अंकन

इसके व्यौरे भारतीय मानक ब्यूरो से मिल सकते हैं।

water purifier and tbt leakage current shall be not more than  $300\mu$ A peak ( $210\mu$ Ar-m S) when tested in accordance with metbod given in IS 302 : 1979 'General and safety requirements for household and similar electrical appliance8 (*fifth revision*)'. It shall also be capable of withstanding a high voltage test of 1000 volts rms for 1 minute between body and the live parts when tested by method given in IS 302 : 1979.

#### **5 FUNCTIONAL REQUIREMENTS**

#### 5.1 Workmanship • nd Finish

The surface of the potable water purifier shall be free from wrinkles, deep soars and other surface defects. The inside and outside of tbc body shall be easily cleanable. All stainless steel components shall be finished smooth and polished bright.

5.2 The brass or gun **metal parts shall be** plated chromium over nickel in accordance with service grade 2 of IS 4827 :1968 'Specification for electroplated coating of nickel and chromium on **copper** and copper alloys'.

5.3 The filtering candle shall be capable of filtering approximately 20 litrcr of water in 6 hours.

S.4 The tripod stand provided with tbc water purifier **shall** be robust, suitable for the purpose and made of non-corrosive material.

#### **6 MARRING**

Each water purifier shall be marked with the name or recognized trade-mark of the manufacturer, It shall also be marked by the serial number and instructions to boil water for minimum 30 minutes. The carton shall also be similarly marked. The water purifier shall also be indelibly and legibly marked as follows to emphasize the reading of instructions before USC.

'IMPORTANT - Read Instructions before usc'.

#### 6.1 ISI Certification Marking

Details available with the Indian Standards Institution.

IS 9310 : 1979

## 7 प्रचालन पुरितका

प्रस्येक प्रचालन पुस्तिका के साथ निम्नलिखित सूथना देने वासी पद्धति दी जाए:

- क) पानी शोषित्र चालू करने की पढ़ति, और
- ब) नेमी रसरसाव और सनिस।

## \$ पैकिंग

पानी कोचित्र को नालीदार कार्डवोर्ड के कार्टन में उपयुक्त गढि्दयां लगाकर ठीक ढंग से पैक किया जाए। इसे निर्माता और पूर्तिकर्ता के बीच हुए समज्जीते के बनुसार भी पैक किया वा सकता है।

#### 7 OPERATING MANUAL

**Each** water **purifier shall** be accompanied by an operating manual which shall contain the follow-ing information:

- a) Operation of the water purifier, and
- b) Routine maintenance and service.

#### **8 PACKING**

**Each** water purifier shall be suitably packed in a corrugated ardboard carton with suitable cushioning. It may also be packed as agreed to between the purchaser and the supplier.

#### **Bureau of Indian Standards**

**BIS** is a statutory institution established under the Bureau **of Indian Standards** Act, 1986 to promote harmonious development of the activities of standardization, marking and quality certification of goods and attending to connected matters in the country.

#### Copyright

BIS has the copyright of all its publications. No part of these publications may be reproduced in any form without the prior permission in writing of **BIS. This** does not preclude the free use, in the course of implementing the standard, of necessary details, such as symbols and sizes, type or grade designations. Enquiries relating to copyright be addressed to the Director (Publication), BIS.

#### **Review of Indian Standards**

Amendments are issued to standards as the need arises on the basis of comments. Standards are also reviewed periodically; a standard along with amendments is reaffirmed when such review indicates that no changes are needed; if the review indicates that changes are needed, it is taken up for revision. Users of Indian Standards should ascertain that they are in possession of the latest amendments or edition by referring to the latest issue of 'BIS Handbook' and 'Standards Monthly Additions'.

#### **Amendments Issued Since Publication**

Amend No.	Date of Issue	Text Affected
	BUREAU <b>OF</b> INDIAN <b>STANDARDS</b>	
Headquarters:		
Manak Bhava Telephones: 3	n, 9 Bahadur Shah Zafar Marg, New Delhi 110002 323 0131,323 83 75,323 94 02	Telegrams: Manaksanstha (Common to all offices)
Regional Offi	ces:	Telephone
Central : M N	Aanak Bhavan, 9 Bahadur Shah Zafar Marg NEW DELHI 110002	323 76 17,323 38 41
Eastern : 1 C	/14 C.I.T. Scheme VII M, V.I.P. Road, Maniktola CALCUTTA 700054	<b>{</b> 337 84 99,337 85 61 337 86 26,337 9120
Northern : S	CO 335336, Sector 34-A, CHANDIGARH 160022	$\begin{cases} 60 \ 38 \ 43 \\ 60 \ 20 \ 25 \end{cases}$
Southern : C	C.I.T. Campus, IV Cross Road, MADRAS 600113	$ \left\{ \begin{matrix} 235 & 02 & 16,235 & 04 & 42 \\ 235 & 15 & 19,235 & 23 & 15 \end{matrix} \right. $
Western : N	Janakalaya, <b>E9</b> MIDC, Marol, Andheri (East) MUMBAI 400093	$\begin{cases} 832 \ 92 \ 95,832 \ 78 \ 58 \\ 832 \ 78 \ 91,832 \ 78 \ 92 \end{cases}$
Branches : A G H T	AHMADABAD. BANGALORE. BHOPAL. BHUBANESHWAR. COIMBATORE. FARIDABAD. GHAZIABAD. GUWAHATI. HYDERABAD. JAIPUR. KANPUR. LUCKNOW. PATNA. THIRUVANANTHAPURAM.	

Reprography Unit, BIS, New Delhi, India